



DIRETORIA EXECUTIVA DE GESTÃO DE BENS, SERVIÇOS E PATRIMÔNIO
GERÊNCIA DE SUPRIMENTO E CONTROLE PATRIMONIAL
COORDENAÇÃO DE CONTROLE DO PATRIMÔNIO MOBILIÁRIO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

1867130

LONGARINA ESTOFADA, REVESTIDA EM COURVIM – 03 ASSENTOS

1. Características

1(uma) barra horizontal em tubo industrial 40mm X 80mm com ponteiros próprios em PVC arrematando os topos.

2. Estrutura dos Pés

Em tubo industrial 30mm X 50mm, parede 18, com formato de duplo “T” (T) invertido. Cada pé com dois tubos verticais soldados na lateral oposta da longarina e um tubo horizontal com furação para fixação no piso através de buchas de expansão tipo TECNART ou WALSIWA. Ponteiros próprios em PVC arrematando os topos. Os tubos devem receber tratamento antiferruginoso decapante, fosfatizante e pintura eletrostática epóxi pó na cor preta fosca. Deverá ser soldado um tubo industrial 20 X 20mm entre os pés da longarina com o fim de conferir mais resistência à tração, conforme desenho.

3. União do Encosto ao Assento

Lâmina confeccionada em chapa de aço, com largura mínima de 76 mm e espessura mínima de 6 mm, com pintura eletrostática epóxi pó na cor preta e coberta por acabamento termoplástico tipo fole (sanfonado) na cor preta.

4. Chassi de Fixação das Poltronas

Em chapa de aço, espessura 1/8”, soldada sobre perfil “U” dobrado, chapa 1/8”. O chassi e o perfil “U” serão dotados de 4 (quatro) furos para parafusos 5/16” para fixação ao assento e 4(quatro) furos para fixação na longarina de forma a permitir regulagem de distanciamento das poltronas, sem perfuração da longarina.

5. Acabamento

Todas as peças metálicas deverão receber tratamento antiferruginoso (decapagem e fosfatização) com propriedade de resistência a agentes químicos e pintura eletrostática epóxi pó cor preta fosca.

6. Poltronas

Dimensões aproximadas:

Assento: 480mm X 430mm (largura X profundidade).

Encosto: 420mm X 460mm (largura X profundidade).

Moldados internamente em termoplástico injetado, conformado anatomicamente, ou em madeira compensada multilâminas, conformada anatomicamente a quente. Espessura de 15mm.

O assento deverá possuir forma plana horizontalizada, com borda frontal arredondada de modo a reduzir a pressão na região posterior dos joelhos.

Capas de proteção e acabamento injetada em termoplástico texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC.

Espuma em poliuretano flexível, com alta resiliência e alta resistência à propagação de rasgos, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 60kg/m³, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 50mm.

A fixação do assento a estrutura será através de parafusos sextavados, com porcas de garra M6, cravadas internamente nas peças de termoplástico injetado ou na madeira e arruelas de pressão.

Apoio de braços deverá ser em termoplástico injetado texturizado maciço com alma de aço estrutural, em forma ovalada, medindo aproximadamente 260x330mm (altura X comprimento) com 50mm de largura, fixada ao assento da poltrona através de 04 (quatro) parafusos sextavados e porcas de garra M6. Para cada assento deverá ser apresentado um par de apoio de braços.

7. Distância do Assento ao Encosto

A medida compreendida entre a superfície do assento e a parte inferior do encosto deverá possuir um vão mínimo de 60 mm para permitir conforto lombar.

8. Revestimento

O revestimento do assento e encosto deverá ser em courvin de qualidade igual ou superior ao da marca Kelson's – Linha Auto - preto 4067 – 001.

9. Disposições Finais

Todas as medidas e detalhes da estrutura do assento se encontram no desenho anexo.

10. Embalagem

Embaladas individualmente.

11. Montagem

As longarinas deverão ser entregues já montadas.

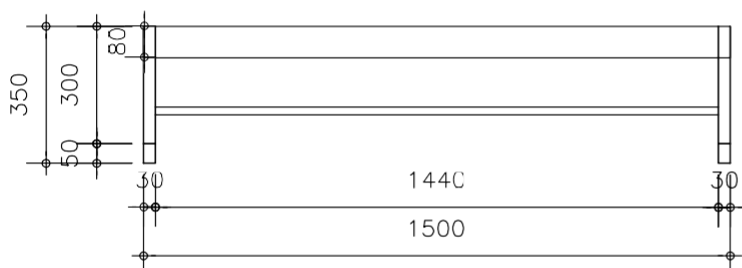
12. Documentação Necessária ao Item

O Licitante detentor da melhor proposta deverá apresentar Laudo técnico conforme a NBR 8537:2022 comprovando a densidade das espumas do assento e do encosto das longarinas estofadas.

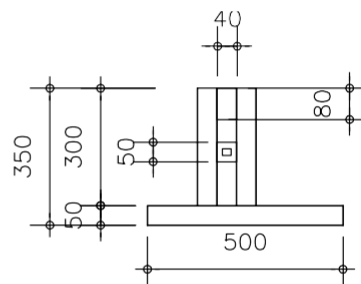
Garantia mínima de 12 (doze) meses, contados a partir da data de entrega da longarina, sendo este prazo praticado e oferecido usualmente por inúmeros fabricantes e fornecedores.

DESENHO TÉCNICO

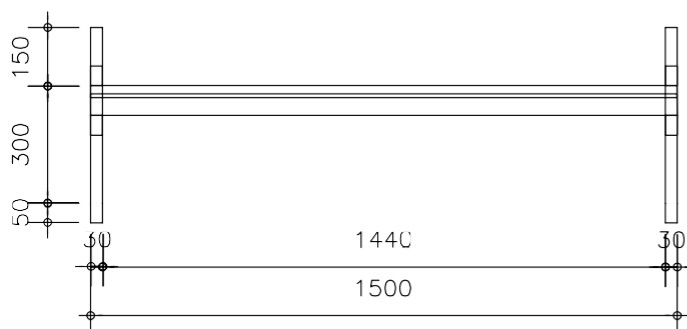
LONGARINA ESTOFADA - 03 ASSENTOS



ELEVAÇÃO FRONTAL

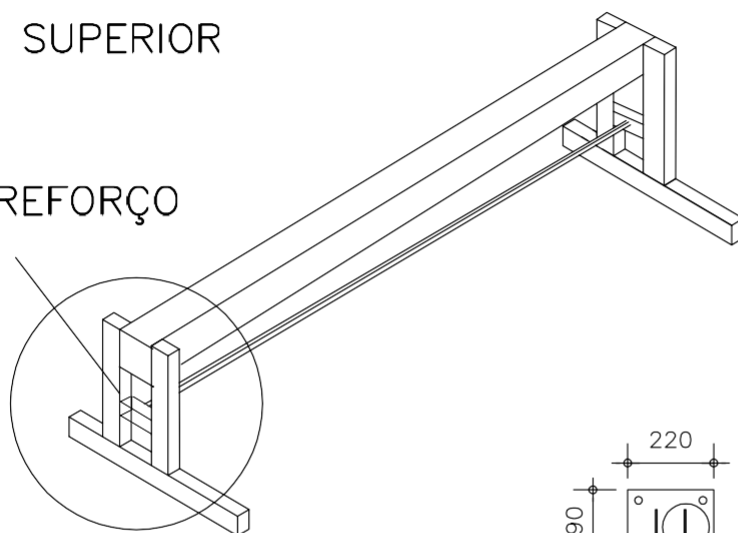


ELEVAÇÃO LATERAL



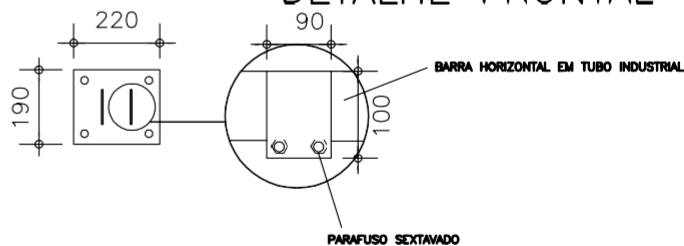
VISTA SUPERIOR

BASE REFORÇO



PERSPECTIVA

DETALHE FRONTAL



CHASSI DE FIXAÇÃO DAS POLTRONAS



DIRETORIA EXECUTIVA DE GESTÃO DE BENS, SERVIÇOS E
PATRIMÔNIO GERÊNCIA DE SUPRIMENTO E CONTROLE PATRIMONIAL
COORDENAÇÃO DE CONTROLE DO PATRIMÔNIO MOBILIÁRIO

FOTO

1867130

LONGARINA ESTOFADA, REVESTIDA EM COURVIM – 03 ASSENTOS

